



Product Recovery

- ✓ ขึ้นต่ำ 100 ลิตร/ชั่วโมง
- ✓ สูงสุด 500 ลิตร/ชั่วโมง

ในช่วงเริ่มต้นและสิ้นสุดการผลิต ท่อจะถูกเทออกและเติมน้ำในกระบวนการนี้ ผลตกค้างที่ไหลลงบางส่วนจะสูญเสียไปเนื่องจากการผสมกับน้ำ SANOVO Product Recovery ใช้เทคโนโลยีอัลตราฟิเลเทรชันเมมเบรนเพื่อเก็บส่วนผสมไข-น้ำที่ถือว่าเป็นของเสีย นำกลับสู่ปริมาณแห้งที่ต้องการ เพื่อให้สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต เพิ่มผลผลิตของกระบวนการ

ด้วย Product Recovery คุณจะเริ่มต้น **ทุน การจัดการของเสีย**น้อยลงและ **เพิ่มผลตอบแทนจากการลงทุน**

จากไขเหลวของคุณความสามารถของระบบขึ้นอยู่กับปริมาณแห้งของผลิตภัณฑ์ที่นำเข้ามา

ระบบควบคุมวัสดุแห้งอัตโนมัติจะตรวจจับสภาพของผลิตภัณฑ์ทางเข้าโดยอัตโนมัติ

- SANOVO ระบบควบคุมแห้งอัตโนมัติสำหรับผลิตภัณฑ์ทางออก
- บั๊มแรงเหวี่ยงสำหรับป้อนผลิตภัณฑ์น้ำเข้าสู่ระบบ
- ตัวกรองแบบแมนนวลสำหรับการกรองผลิตภัณฑ์ทางเข้า
- ฮีตเตอร์แบบท่อสำหรับการเตรียมตัวที่เหมาะสมสำหรับเมมเบรนความเข้มข้น
- ระบบวงจรความเข้มข้นสำหรับดูดน้ำออกจากผลิตภัณฑ์
- คูลเลอร์แบบท่อช่วยลดการเจริญเติบโตของแบคทีเรียในผลิตภัณฑ์ทางออก
- โหมดทำความสะอาดตัวเองเพื่อเวลาทำความสะอาดที่น้อยที่สุด
- ระบบควบคุมผู้ปฏิบัติงาน

ประโยชน์

- ดีไซน์สะอาดในสแตนเลส
- การทำความสะอาดที่มีประสิทธิภาพด้วยระบบหมุนที่ประหยัดพลังงาน
- หัวฉีดแบบหนีบ ปรับง่ายและทำความสะอาดง่าย
- ความสูงในการป้อนเข้าและออกต่ำ (เมื่อใช้งานด้วยมือ)
- ยืดหยุ่นและปรับแต่งได้

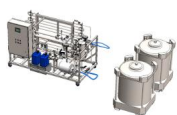
ติดต่อเราเพื่อขอการคำนวณ ROI อย่างละเอียดสำหรับธุรกิจของคุณโดยเฉพาะเครื่องจักรของคุณจะได้รับการทดสอบก่อนจัดส่ง และผลิตด้วยแนวคิด 'Plug&Go' ของ SANOVO เพื่อการติดตั้งที่ง่าย

ข้อมูล จำเพาะ

ประโยชน์ใช้สอย	การบริโภค
น้ำธรรมชาติ	2,000 ลิตร/ชม. (เฉพาะตอนล้างปาก)
น้ำเย็น (+1°C)	300 ลิตร/ชม. (กำลังการทำความเย็นได้รับการประเมินเมื่อป้อนผลิตภัณฑ์ที่ 6%w/w และผลิตภัณฑ์ที่กู้คืนได้ที่ 23.5%w/w)
ไฟฟ้าที่ติดตั้งแล้ว	26kW (ใช้กำลัง 7.7kW ระหว่างการผลิต*)
ลมอัด	สูงสุด 50 NL/นาที (ปริมาณสูงสุดระหว่างการให้สารเคมี)

หน้าตา

โหมดทำความสะอาด



1. การเชื่อมต่อท่อ
2. เริ่มทำความสะอาด SANOVO Product Recovery

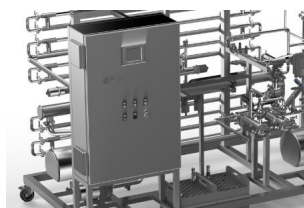
ระบบจะทำงานทำความสะอาดโดยอัตโนมัติโดยใช้ผงซักฟอก

โหมดการผลิต



1. เชื่อมต่อภาชนะผลิตสินค้าผสมน้ำ
2. เชื่อมต่อภาชนะผลิตสินค้าขั้นสุดท้าย
3. เริ่มผลิต SANOVO Product Recovery

ระบบจะทำงานโดยอัตโนมัติจนกว่าผลิตภัณฑ์จะพ่นตัวเต็มที่



ผลตอบแทนจากการลงทุน

ผลตอบแทนจากการลงทุนน้อยกว่า 3 ปีสำหรับน้ำผสมไซ 1 ตันต่อวัน

- ยิ่งผลิตไซได้มากเท่าไร ปริมาณผลิตภัณฑ์ที่สูญเสียไปในน้ำก็ยิ่งมากขึ้นเท่านั้น
- เมื่อสลับระหว่างผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ ต้องเทออกในช่วงระบายและฟื้นฟูเพื่อป้องกันการผสมกันมิฉะนั้นผลิตภัณฑ์ที่เหลือจากประเภทหนึ่งอาจปนเปื้อนกับชนิดถัดไป
- การจัดรูปแบบการไหลของกระบวนการและระดับการทำงานอัตโนมัติของโรงงานมีผลต่อปริมาณผลิตภัณฑ์ผสมที่ผลิตในโรงงานแปรรูปไซ

Main offices

EUROPE

SANOVO TECHNOLOGY DENMARK

Datavej 3
5220 Odense SØ
Denmark

Tel.: +45 66 16 28 32

SANOVO TECHNOLOGY NETHERLANDS

Ambachtsstraat 4
7122 MP Aalten
The Netherlands

Tel.: +31 543 473 868

SANOVO TECHNOLOGY ITALY

Via dell'Industria 68
I-36035 Marano Vicentino (VI)
Italy

Tel.: +39 0445 334 505/868 201

SANOVO TECHNOLOGY PROCESS

Datavej 12
5220 Odense SØ
Denmark

Tel.: +45 66 16 28 32

SANOVO PROCESS SOLUTIONS

Datavej 3
5220 Odense SØ
Denmark

Tel.: +45 66 16 28 32

THE AMERICAS

SANOVO TECHNOLOGY USA

15180 Keel St
Plymouth, MI 48170
USA

Tel.: +1 248 662 1030

SANOVO TECHNOLOGY SOUTH AMERICA

Rua Natal, 541 - Vila Bertioga, Mooca
CEP - 03186-030
Sao Paulo - Brazil

Tel.: +55 11 2020-7702

SANOVO TECHNOLOGY MEXICO

Querétaro
Mexico

Tel.: +52 442 325 7224

RAME-HART

3 Wing Drive, Suite 240
Cedar Knolls, NJ 07927
USA

Tel.: +1 973 335 0560

ASIA

SANOVO TECHNOLOGY CHINA

Building 3, No 139 Datieqiao Road
Songjiang, Shanghai
China

Tel.: +86 21 52340966

SANOVO TECHNOLOGY ASIA

Level 3A-2, Menara Mudajaya
No. 12A, Jalan PJU 7/3, Mutiara Damansara
47810 Petaling Jaya, Selangor, Malaysia

Tel.: +603-4820 8301

SANOVO TECHNOLOGY JAPAN

1-9-6-6F Shiba, Minato-ku
Tokyo 105-0014
Japan

Tel.: +81 3 6809-3700

SANOVO 
TECHNOLOGY GROUP

 **THORNICO**
Company