



ProductRecovery

- ✓ Mínimo 100 litros/hora
- ✓ Máximo 500 litros/hora

Durante las fases inicial y final de la producción, las tuberías se vacían y llenan con agua. En ese proceso, se perderá una cierta cantidad de tu Ovoproducto líquida debido a la mezcla con el agua. SANOVO ProductRecovery utiliza tecnología de ultrafiltración por membrana para recuperar la mezcla de Huevos y agua considerada como residuo, devolviéndola a la materia seca deseada para que pueda volver a usarse en el ciclo de producción, aumentando el rendimiento del proceso. Con la recuperación de productos, tienes **un coste menor en el tratamiento** de residuos y **aumentas el retorno de inversión** de tu producción de Huevos líquidos. La capacidad del sistema depende de la materia seca del producto de Entrada.

El control automático de materia seca del sistema reconoce automáticamente el estado del producto de Entrada.

- Control automático de materia seca SANOVO para productos de enchufe
- Bomba centrífuga para alimentar el sistema con el producto acuoso
- Filtro manual para filtrado de productos de Entrada
- Calentador tubular para una preparación óptima de las membranas de concentración
- Sistema de bucle de concentración para eliminar el agua del producto
- Enfriador tubular para reducir el crecimiento bacteriano del producto de salida
- Modo autolimpiante para un tiempo de limpieza mínimo
- Sistema de Control del Operador

Beneficios

- Diseño higiénico en acero inoxidable
- Limpieza eficiente mediante un sistema de pivote eficiente energéticamente
- Boquillas de pinza, fáciles de ajustar y de limpiar
- Baja altura de entrada y Salida (cuando se opera manualmente)
- Flexible y personalizable

Contáctanos para un cálculo detallado del ROI específicamente para tu negocio. Tu máquina será probada antes del envío y se fabricará con el concepto 'Plug & Go' de SANOVO para facilitar la instalación.

Características técnicas

Utilidad	Consumo
Agua natural	2.000 l/h (Solo durante el enjuague)
Agua helada (+1°C)	300 l/h (La potencia de refrigeración se ha evaluado con el producto de alimentación al 6%p/w y el producto recuperado al 23,5%p/w)
Energía eléctrica instalada	26kW (7,7 kW usados durante la producción*)
Aire comprimido	Máximo 50 NL/min (Cantidad máxima durante la dosificación química)

Funciones

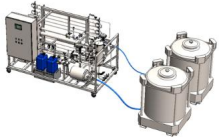
modo limpieza



1. Conexión de las tuberías de la manguera
2. Empieza a limpiar SANOVO ProductRecovery

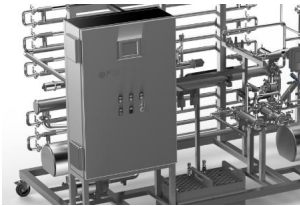
El sistema realiza la limpieza automáticamente usando los detergentes.

Modo de producción



1. Conecta el recipiente de producto mezclado con agua
2. Conecta el recipiente final del producto
3. Inicio de la producción de SANOVO ProductRecovery

El sistema funciona automáticamente hasta que el producto se recupera completamente.



Retorno de la inversión

El retorno de la inversión es inferior a 3 años para 1 tonelada de mezcla de agua/Huevos al día.

- Cuanto mayor es el número de huevos producidos, mayor es la cantidad de producto perdido en el agua
- Al cambiar entre diferentes productos, las fases de drenaje y recuperación deben vaciarse para evitar la mezcla. De lo contrario, el producto sobrante de un tipo puede contaminar el siguiente.
- La configuración del flujo de procesamiento y el nivel de automatización de la planta influyen en la cantidad de producto de mezcla producido en una fábrica de procesamiento de Huevos.

Main offices

EUROPE

SANOVO TECHNOLOGY DENMARK

Datavej 3
5220 Odense SØ
Denmark

Tel.: +45 66 16 28 32

SANOVO TECHNOLOGY NETHERLANDS

Ambachtsstraat 4
7122 MP Aalten
The Netherlands

Tel.: +31 543 473 868

SANOVO TECHNOLOGY ITALY

Via dell'Industria 68
I-36035 Marano Vicentino (VI)
Italy

Tel.: +39 0445 334 505/868 201

SANOVO TECHNOLOGY PROCESS

Datavej 12
5220 Odense SØ
Denmark

Tel.: +45 66 16 28 32

SANOVO PROCESS SOLUTIONS

Datavej 3
5220 Odense SØ
Denmark

Tel.: +45 66 16 28 32

THE AMERICAS

SANOVO TECHNOLOGY USA

15180 Keel St
Plymouth, MI 48170
USA

Tel.: +1 248 662 1030

SANOVO TECHNOLOGY SOUTH AMERICA

Rua Natal, 541 - Vila Bertioga, Mooca
CEP - 03186-030
Sao Paulo - Brazil

Tel.: +55 11 2020-7702

SANOVO TECHNOLOGY MEXICO

Querétaro
Mexico

Tel.: +52 442 325 7224

RAME-HART

3 Wing Drive, Suite 240
Cedar Knolls, NJ 07927
USA

Tel.: +1 973 335 0560

ASIA

SANOVO TECHNOLOGY CHINA

Building 3, No 139 Datieqiao Road
Songjiang, Shanghai
China

Tel.: +86 21 52340966

SANOVO TECHNOLOGY ASIA

Level 3A-2, Menara Mudajaya
No. 12A, Jalan PJU 7/3, Mutiara Damansara
47810 Petaling Jaya, Selangor, Malaysia

Tel.: +603-4820 8301

SANOVO TECHNOLOGY JAPAN

1-9-6-6F Shiba, Minato-ku
Tokyo 105-0014
Japan

Tel.: +81 3 6809-3700

SANOVO 
TECHNOLOGY GROUP

 **THORNICO**
Company