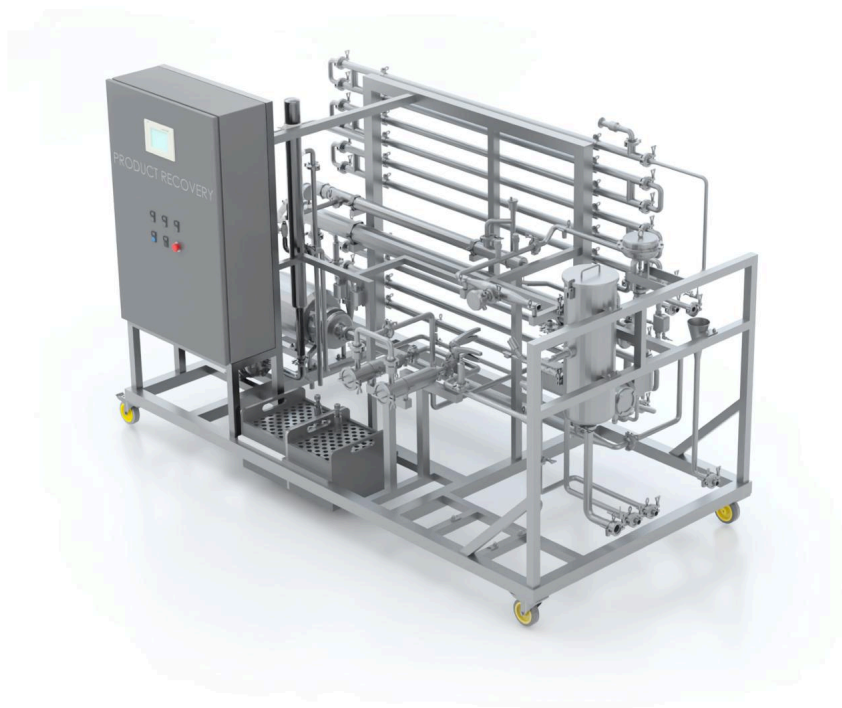




ProductRecovery

- ✓ Mindestens 100 Liter/Stunde
- ✓ Maximal 500 Liter/Stunde

Während der Anfangs- und Endphase Ihrer Produktion werden die Rohre entleert und mit Wasser gefüllt. In diesem Prozess geht durch das Mischen mit Wasser eine gewisse Menge Ihrer Flüssigkeit Ei-Produkt verloren. SANOVO ProductRecovery verwendet Membran-Ultrafiltrationstechnologie, um das als Abfall eingestufte Ei-Wasser-Mischung zurückzugewinnen und zu einer gewünschten Trockensubstanz zurückzuführen, damit sie im Produktionszyklus wieder verwendet werden kann und so die Ausbeute des Prozesses erhöht.

Mit Product Recovery haben Sie **geringere Abfallbehandlungskosten** und **erhöhen die Rendite** Ihrer Flüssigeierproduktion. Die Kapazität des Systems hängt von der Trockensubstanz des Einlassprodukts ab.

Die automatische Trockenstoffsteuerung des Systems erkennt automatisch den Zustand des Einlassprodukts.

- SANOVO Automatische Trockenstoffkontrolle für Outlet-Produkte
- Zentrifugalpumpe versorgt das System mit dem wässrigen Produkt
- Manueller Filter für das Filtern von Einlassprodukten
- Röhrenheizer zur optimalen Vorbereitung der Konzentrationsmembranen
- Konzentrationsschleifensystem zur Entfernung des Wassers aus dem Produkt
- Röhrenkühler, um das Bakterienwachstum des Auslassprodukts zu reduzieren
- Selbstreinigungsmodus für minimale Reinigungszeit
- Bedienersteuerungssystem

Vorteile

- Hygienisches Design in Edelstahl
- Effiziente Reinigung durch energieeffizientes Drehsystem
- Anklickdüsen, leicht einzustellen und leicht zu reinigen
- Niedrige Ein- und Auslaufhöhe (bei manueller Bedienung)
- Flexibel und anpassbar

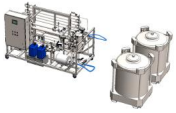
Kontaktieren Sie uns für eine detaillierte ROI-Berechnung speziell für Ihr Unternehmen. Ihre Maschine wird vor dem Versand getestet und mit dem SANOVO 'Plug&Go'-Konzept für eine einfache Installation produziert.

Leistungsbeschreibung

Nutzen	Konsum
Natürliches Wasser	2.000 l/h (Nur während der Spülung)
Eiswasser (+1°C)	300 l/h (Die Kühlleistung wurde mit 6 % W/W und zurückgewonnenem Produkt mit 23,5 % W/W bewertet.)
Installierter Strom	26 kW (7,7 kW während der Produktion verbraucht*)
Druckluft	Maximal 50 NL/min (Maximale Menge während der chemischen Dosierung)

Funktionen

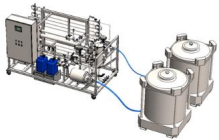
Reinigungsmodus



1. Verbindung der Schlauchrohre
2. Beginnt mit der Reinigung von SANOVO ProductRecovery

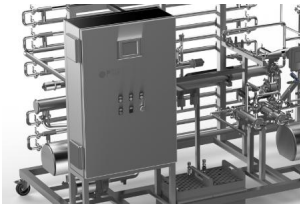
Das System führt die Reinigung automatisch mit den Reinigungsmitteln durch.

Produktionsmodus



1. Verbinden Sie den Wasser-Mischproduktbehälter
2. Verbinden Sie den Endproduktcontainer
3. Produktion von SANOVO ProductRecovery

Das System läuft automatisch, bis das Produkt vollständig erholt ist.



Rendite der Investition

Die Rendite auf die Investition beträgt weniger als 3 Jahre für 1 Tonne Wasser/Ei-Mischung pro Tag.

- Je mehr Eier produziert werden, desto größer ist die Menge an Produkt, die im Wasser verloren geht
- Beim Wechsel zwischen verschiedenen Produkten müssen die Entwässerungs- und Rückgewinnungsphasen entleert werden, um eine Vermischung zu verhindern. Andernfalls können übrig bleibende Produkte eines Typs den nächsten kontaminieren.
- Die Konfiguration des Verarbeitungsflusses und der Automatisierungsgrad der Anlage beeinflussen die Menge des Mischprodukts, das in einer Eiverarbeitungsfabrik produziert wird.

Main offices

EUROPE

SANOVO TECHNOLOGY DENMARK

Datavej 3
5220 Odense SØ
Denmark

Tel.: +45 66 16 28 32

SANOVO TECHNOLOGY NETHERLANDS

Ambachtsstraat 4
7122 MP Aalten
The Netherlands

Tel.: +31 543 473 868

SANOVO TECHNOLOGY ITALY

Via dell'Industria 68
I-36035 Marano Vicentino (VI)
Italy

Tel.: +39 0445 334 505/868 201

SANOVO TECHNOLOGY PROCESS

Datavej 12
5220 Odense SØ
Denmark

Tel.: +45 66 16 28 32

SANOVO PROCESS SOLUTIONS

Datavej 3
5220 Odense SØ
Denmark

Tel.: +45 66 16 28 32

THE AMERICAS

SANOVO TECHNOLOGY USA

15180 Keel St
Plymouth, MI 48170
USA

Tel.: +1 248 662 1030

SANOVO TECHNOLOGY SOUTH AMERICA

Rua Natal, 541 - Vila Bertioga, Mooca
CEP - 03186-030
Sao Paulo - Brazil

Tel.: +55 11 2020-7702

SANOVO TECHNOLOGY MEXICO

Querétaro
Mexico

Tel.: +52 442 325 7224

RAME-HART

3 Wing Drive, Suite 240
Cedar Knolls, NJ 07927
USA

Tel.: +1 973 335 0560

ASIA

SANOVO TECHNOLOGY CHINA

Building 3, No 139 Datieqiao Road
Songjiang, Shanghai
China

Tel.: +86 21 52340966

SANOVO TECHNOLOGY ASIA

Level 3A-2, Menara Mudajaya
No. 12A, Jalan PJU 7/3, Mutiara Damansara
47810 Petaling Jaya, Selangor, Malaysia

Tel.: +603-4820 8301

SANOVO TECHNOLOGY JAPAN

1-9-6-6F Shiba, Minato-ku
Tokyo 105-0014
Japan

Tel.: +81 3 6809-3700

SANOVO 
TECHNOLOGY GROUP

 **THORNICO**
Company